

Der eChiller120 – Technische Klimatisierung

Bluezero®inside

Case Study

eChiller120 mit adiabatischer Rückkühlung im Vergleich zu marktüblicher luftgekühlter Kältemaschine (mit freier Kühlung).



Die Benefits des eChiller auf einen Blick

1. Konzeptbeschreibung

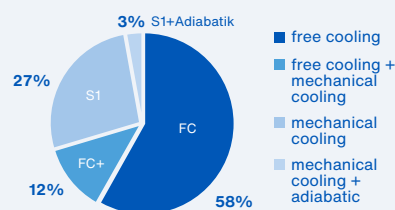
- **Kälteleistung:** 100 kW
- **Kaltwassertemperatur:** 18°C
- **Kühlwassertemperatur:** 30°C
- **Anwendungsstunden:** 8760 h (24/7)
- **Wetterdaten:** München

2. Auswertung

- **JAZk eChiller:** 29
- Verbesserung 50% vs. Standardkältemaschine

3. Wirtschaftlichkeit

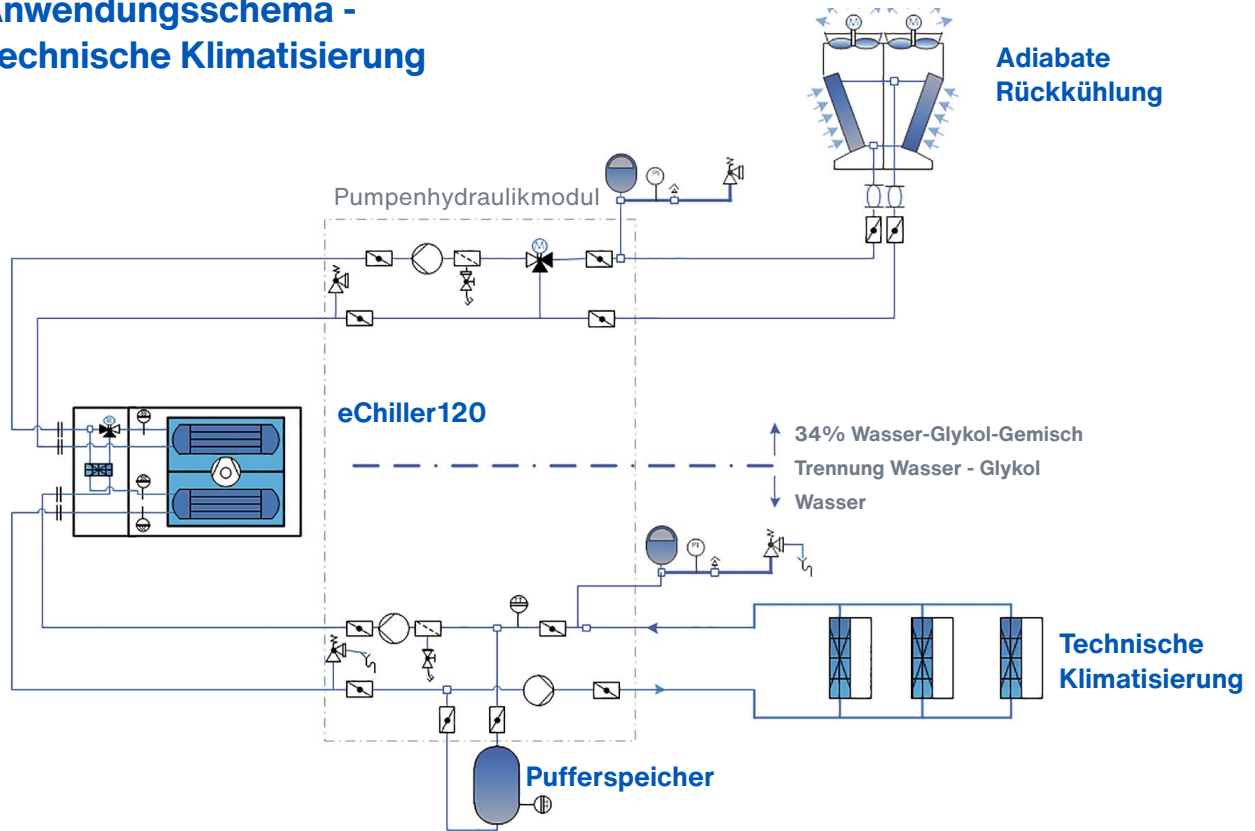
- Kältemittel (R718) günstig verfügbar
- Freikühlstunden > 58%
- **ROI < 3 Jahre**
- Betriebskosten des adiabatischen RKW berücksichtigt



Anwendungsvorteile

- **Teillast** – hohe Effizienz durch stufenlose Regelung
- **modularer- skalierbarer** Aufbau
- kein Anlaufstrom – keine Stromspitzen
- Energieoptimierte Rückkühlerregelung mit integrierter **freien Kühlung**
- höchste **Förderquote** mit adiabaten Rückkühlern
- uneingeschränkter Aufstellort
- keine kältetechnischen Regulierungen

Anwendungsschema - Technische Klimatisierung



Adiabatik

- Nassbetrieb nur an wenigen Stunden
- Hohe Energieeffizienz
- Verbesserte Förderquote
- 42. BImSchV – Befreiung möglich!

Optionen

- erweiterte Teillastregelung
- Master- / Slave-Regelung
- Regelung Kühlwasseranlage
- Regelung Kaltwasseranlage
- Energiemonitoring



Erfahren Sie hier
mehr über den
neuen eChiller120
und seine Anwen-
dungsbereiche:
eChiller120.
efficientenergy.de