

# Der eChiller 35 und eChiller 45



**Bluezero®**inside

## Gewicht und Maße

**Breite** 1.300 mm

**Tiefe** 700 mm

**Höhe** 1.980 mm

**Betriebsgewicht** 570 kg

**Leergewicht** 510 kg

## Die Benefits des eChiller auf einen Blick

### Zukunftssicheres Kältemittel

- F-Gas frei, sauber
- Geruchlos
- Nicht brennbar oder toxisch

### Betriebssicherheit

- Geringer Wartungsaufwand
- Extrem leise und direkte Aufstellung

### IT:

- hohe Teillasteffizienz
- kein Anlaufstrom – kein Stress im Netzwerk
- uneingeschränkter Aufstellungsort

### Prämierte Energie- und Kosteneffizienz

- Stufenlose Teillastregelung und integrierter Freikühlmodus
- Plug'n'Play System

### Wirtschaftlichkeit

- BAFA-Förderung: Rückerstattung von bis zu 1/4 der Investitionskosten

### Prozesskühlung in der Industrie:

- stabiler Dauerbetrieb
- modularer, skalierbarer Aufbau
- stabile Vorlauftemperatur

### Gebäudekühlung:

- hohe Teillasteffizienz
- analoge Sollwertschiebung im Tagesverlauf für die BTA
- uneingeschränkter Aufstellungsort

# Die Betriebsarten

**Stage 2: 27° und höher**  
 Betrieb mit zwei Modulen. Fahrbar bei einer Umgebungstemperatur ab 28°C\* und höher.

**Stage 1: 27°C - 20°C**  
 Betrieb mit einem Modul. Fahrbar bei einer Umgebungstemperatur von 20°C - 27°C\*.

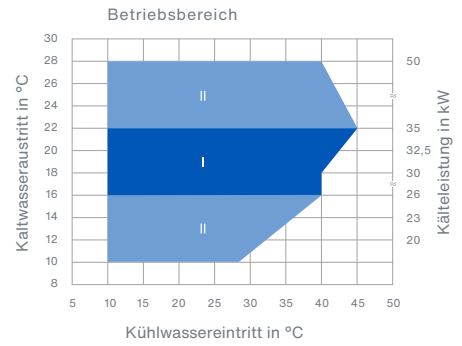
**FreeCooling+: 20°C bis 17°C**  
 Betrieb mit ergänzender mechanischer Kühlung. Übergangsmodus von FreeCooling zu Stage 1. Fahrbar bei einer Umgebungstemperatur von 17°C - 20°C.

**FreeCooling: 17°C und tiefer**  
 Betrieb ohne mechanische Kühlung bei einer Umgebungstemperatur von 17°C oder darunter.

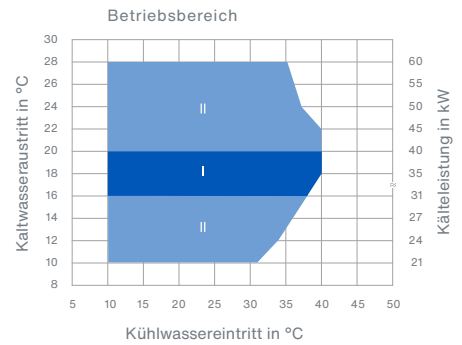
\*Alle Temperaturwerte beziehen sich auf eine Kaltwasser Austrittstemperatur von 18°C

# Die Betriebsgrenzen

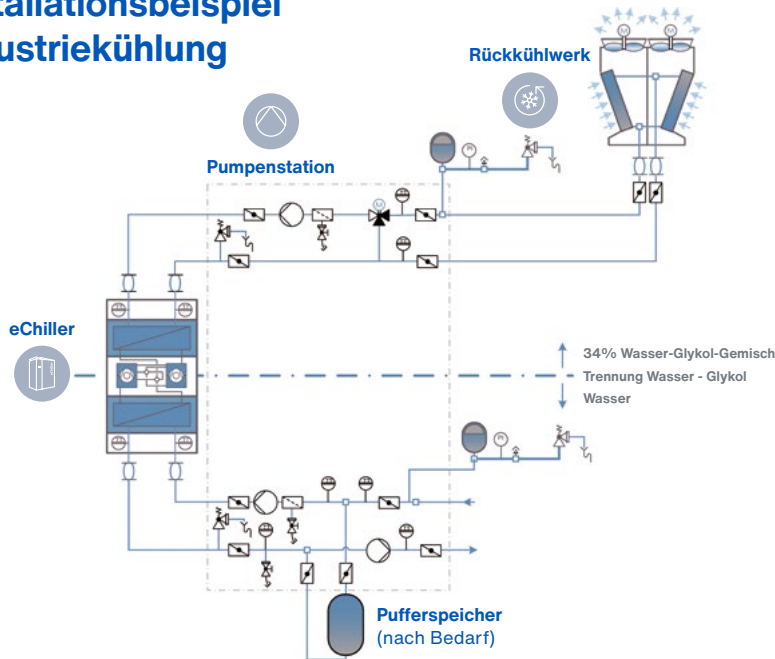
**eChiller35-II**



**eChiller45-II**



# Installationsbeispiel Industriekühlung



Informieren Sie sich über den erfolgreichen Einsatz des eChillers in zahlreichen Kundenprojekten [efficient-energy.de/referenzen](http://efficient-energy.de/referenzen)