

Firmenprofil Efficient Energy GmbH

Die **Efficient Energy GmbH** ist ein innovativer Hersteller und Systemlieferant von umweltfreundlicher Kältetechnik, mit Sitz in Feldkirchen bei München.

Das Unternehmen setzt in ihrer **eChiller Modellreihe** als **Kältemittel reines Wasser (R718)** ein und verzichtet somit vollständig auf fluorierte Kältemittel. Die eChiller sind die weltweit einzigen, serienreif verfügbaren **Kaltwassersätze mit dem natürlichen Sicherheitskältemittel Wasser (R718)** bei gleichzeitig **hoher Energieeffizienz**. Die verschärfte F-Gase-Verordnung und die steigenden kältemittelrelevanten Sicherheitsanforderungen erfüllen die eChiller bereits heute.

Die eChiller liefern je nach Modell eine Kälteleistung von 20 bis 120 kW und sind modular auf 500 kW skalierbar. Die Kältemaschinen sind ideal geeignet **zur Kühlung von Serverräumen, Gebäuden und industriellen Prozessen**.

Eine optional integrierte stufenlose Regelung mit Freikühlbetrieb gewährleistet, dass die Anlage stets im energetisch optimalen Bereich arbeitet. Die hohe Energieeffizienz und die geringen gesetzlichen Wartungsanforderungen reduzieren die laufenden Betriebskosten. Unterstützt wird die Investition zudem durch eine **BAFA-Förderung**.

Zur einfachen Integration in das Gesamtsystem bietet die Efficient Energy GmbH den eChiller als Rundum-sorglos Paket an. Das Unternehmen berät bei der gesamten Planung, liefert bei Bedarf neben dem Kaltwassersatz alle hydraulischen Komponenten, die für die Gesamtinstallation erforderlich sind und unterstützt bei der Installation und Inbetriebnahme vor Ort.

Die Efficient Energy GmbH **hilft ihren Kunden die steigenden regulatorischen Herausforderungen der Kältetechnik zu meistern** und bietet mit der eChiller-Modellreihe langfristig und nachhaltig nutzbare Lösungen an. Durch eine signifikante Kosteneffizienz bei gleichzeitig verbesserter CO₂-Bilanz profitieren Unternehmen gleich mehrfach.

Die zukunftsweisende Technologie überzeugt auch Politik und Medien. Das Unternehmen wurde für den **eChiller mehrfach ausgezeichnet**. U.a. mit dem [Deutschen Rechenzentrumspreis 2017](#) in der Kategorie „RZ-Klimatisierung und Kühlung“, dem [RAC Cooling Industry Award 2017](#), dem [Partslife Umweltpreis 2017](#), dem [Deutschen Kältepreis 2016](#), dem [European Business Award for the Environment 2018/2019](#) der Europäischen Kommission und dem [Red Herring Top 100 Europe 2020](#).